

MeasumaX

Outside Micrometers - Adjustable Anvil

Micrometers are used to measure the outside diameters; inside diameters; the distance between parallel surfaces; the depth of holes, slots, counterbores, and recesses; and the distance from a surface to some recessed part. There are other uses of micrometers, but those mentioned here are uses you are most likely to encounter.

Whenever using an outside micrometer, carefully observe the following I

1. Always open a micrometer by holding the frame with one hand and turning the knurled sleeve with the other hand. (Fig 4)
- 2.. Apply only moderate force to the knurled thimble when you take a measurement. Always use the ratchet thimble.

Diagram 1

- | | |
|--------------------|-----------------|
| 1. Painted Frame | 2. Barrel |
| 3. Ratchet Thimble | 4. Spindle Lock |
| 5. Spindle | 6. Anvils |

Reading a Micrometer

The first figure is taken from the last graduation showing on the sleeve directly to the left of the revolving barrel. Note Each full graduations is 1mm. There is an additional half scale divisions are 0.5 mm. The remaining two figures (hundredths of a millimetre) are taken directly from the thimble opposite the main scale. *The reading is 3.46 mm.* (See Fig.5)

Äußere Mikrometer

Mikrometer werden benutzt, die äußeren Durchmesser zu messen; innere Durchmesser; die Entfernung zwischen parallelen Oberflächen; die Tiefe der Löcher, Steckplätze, Gegenbohrungen, und; werden und die Entfernung von einer Oberfläche zu einem versenkten Teil ausgespart. Es gibt andere Gebräuche der Mikrometer, aber die erwähnte hier sind Gebräuche, die Sie am wahrscheinlichsten sind, zu begegnen. Wenn Sie ein äußeres Mikrometer benutzen, beobachten Sie vorsichtig das Folgende von I 1. Immer offen ein Mikrometer durch Halten des Rahmens mit einer Hand und Drehung der knurled Ärmel mit der anderen Hand. (Abb 4) 2. Verwenden Sie nur mäßig Kraft zum knurled thimble, wenn Sie eine Messung nehmen. Benutzen Sie immer das Schaltrad thimble.

Zeichnung 1

- | | |
|---|------------|
| 1. Geanstrichener Rahmen | 2. Fass |
| 3. Versehen Sie mit einem Schaltrad Thimble | |
| 4. Spindel Schloss | 5. Spindel |
| 6. Ambosse | |

Vorlesung ein Mikrometer

Die erste Figur ist von der letzten Abstufung genommen, die auf dem Ärmel direkt links vom sich drehend Fass zeigt. Merken Sie Jede vollen Abstufungen ist 1 Mm. Es gibt sind eine zusätzlichen halben maßstabgetreuen Teilungen 0,5 Mm. Das bleiben zwei Figuren (hundredths von einem Millimeter) sind genommen direkt vom thimble gegenüber die Hauptskala. Die Vorlesung ist 3,46 Mm. (Sehen Abb. 5)

Re-Setting the Micrometer

When resetting a adjustable anvil type micrometer for size there are two adjustments that can be made. Place the test bar provided between the anvils and using the spindle ratchet to obtain a light pressure, check to see if the micrometer reads zero. The spindle can be adjusted (Fig 2) or the anvils can be adjusted (Fig 4). The anvils are factory set so normally only the spindle will need to be adjusted. The larger the micrometer and varying operation temperatures may require the micrometer to be checked every time it is used. To maintain an even pressure when tightening the anvil in place the ratchet tool should be used (Fig.5)

Maintenance

Before storing your MeasumaX micrometer, wipe all exterior surfaces with a clean, soft cloth, and coat the surfaces with a light oil.

Should the spindle become loose adjustment can be made by tightening the nut at the end of the barrel until the action is smooth and easy. (Fig 3)

Stellen Sie das Mikrometer nach

Beim Nachstellen eines verstellbaren Ambossesmikrometers für Größe es zwei Regelungen gibt, die gemacht werden können. Stellen Sie den Prüfungsstab, der zwischen den Ambossen und dem Gebrauch das Spindelschaltrad versorgt wird, einen leichten Druck zu erhalten, Kontrolle zu sehen, wenn das Mikrometer null liest. Die Spindel kann (Abb 2) oder die Ambosse können eingestellt werden eingestellt werden (Abb 4). Normalerweise wird nur die Spindel eingestellt werden müssen. Auf Grund des großen Rahmens und der verschiedenen Betriebstemperaturen, die das Mikrometer every Zeit es geprüft werden sollte, ist benutzt. Um einen ebenen pressure beizubehalten, beim tightening des Ambosses ins Schaltradwerkzeug sollte benutzt werden stellt (Fig.5)

Wartung

Bevor Speichern von Ihrem MeasumaX Mikrometer, hinter die Spindel weg vom Amboss, wischt alle Außenoberflächen mit einem sauberen, weichen Tuch, und streicht die Oberflächen mit einem leichten Öl an. Soll die Spindel werden, kann lockere Regelung von Festziehen der Mutter am Ende vom Fass gemacht werden, bis die Handlung glatt und leicht ist. (Fig. 3)

Micrometri esterno

I micrometri sono usati per misurare i diametri esterni; i diametri interiori; la distanza tra le superfici parallele; la profondità di fori, gli slot, il counter-bores, e le interruzioni; e la distanza da una superficie a alcuni ha riposto in un nascondiglio la parte. Ci sono di altri usi di micrometri, ma quei menzionato sono qui degli usi lei è più probabile per incontrare. Quando usando un micrometro esterno, osserva attentamente il seguito I 1. apre Sempre un micrometro tenendo la cornice con una mano e girando il ha godronato la manica con l'altra mano. (Il fico 4) 2. Applicare la forza soltanto moderata al ha godronato il ditale quando lei porta una misura. Sempre usare il ditale di ratchet.

Il diagramma 1

- | | |
|-------------------------|-------------------------|
| 1. La Cornice dipinta | 2. Il barile |
| 3. Il Ditale di Ratchet | 4. La Serratura di fuso |
| 5. Il fuso | 6. Incudini |

La lettura di un Micrometro

La prima figura è portata dall'ultima graduazione mostrando sulla manica direttamente alla sinistra del che il rivolgendolo barile. Notare Ogni graduazioni piene è 1 millimetri. Ci è una mezza divisioni di scala addizionali sono 0,5 millimetro. Il rimanere due figure (centesimo di un millimetro) sono direttamente portato dal ditale di fronte alla lettura di scala. il principale è 3,46 millimetro. (Vede il Fico. 5)

Fig 1

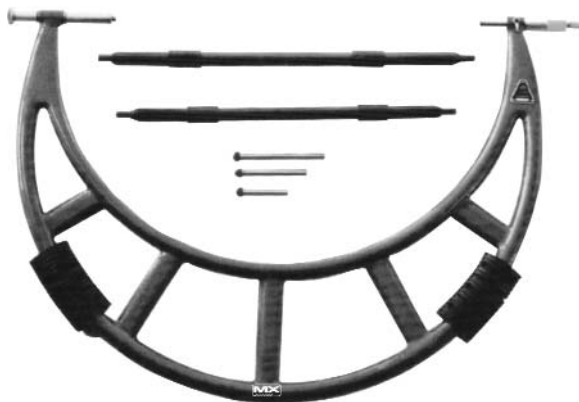


Fig 2



Fig 3



Fig 4



Fig 5



Ripristinare il Micrometro

Quando ripristinare un micrometro di tipo di incudine regolabile per la misura ci sono due regolazioni che possono essere fatte. Collocare la sbarra di test fornita tra le incudini ed usare l'arresto di fuso di ottenere una pressione leggera, l'assegno di vedere se il micrometro legge lo zero. Il fuso può essere aggiustato (il Fico 2) o le incudini possono essere aggiustate (il Fico 4). Normalmente soltanto il fuso avrà bisogno di essere aggiustato. Dovuto alla grande cornice e le temperature di operazione diverse il micrometro dovrebbe essere controllato il tempo di avery è usato. Per mantenere un anche presure quando un tighening l'incudine in colloca l'attrezzo di arresto dovrebbe essere usato (Fig.5)

Manutenzione

Prima che immagazzinare il suo micrometro di MeasumaX, sostiene il fuso lontano dall'incudine, pulisce tutte le superfici esteriori con un panno pulito, morbido, e ricopre le superfici con un olio leggero. Dovrebbe il fuso è diventato regolazione sciolto che la può essere fatta stringendo la noce alla fine del barile finché l'azione è liscia e facile. (Il fico 3)